

10817

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE años, por: "VALVULA AUTOMATICA DE SALIDA DE AIRE", a favor de Don Vicente MONTESINOS LUNA, de nacionalidad española, residente en VALENCIA, calle de Cadiz núm. 76.

El presente Modelo de Utilidad se refiere, como su enunciado indica, a una válvula automática para salida de aire, especialmente aplicable a las instalaciones en que se precise, por la presión de un pulsador, provocar la salida de aire de una cámara cualquiera.

Se caracteriza esencialmente por la sencillez de su construcción y funcionamiento, ya que todos los elementos precisos que la forman, y su acoplamiento entre sí, ha sido estudiado cuidadosamente para lograr un conjunto en el que cada una de sus partes tiene una misión única a realizar y adopta, por lo tanto, la forma mas conveniente para éste fin. Así pues se ha procurado evitar los mecanismos complicados no solo por su mayor coste y dificultades en la aplicación, sino porque en las mas de las veces su complejidad produce fallos o deficien-

15 cias en el funcionamiento y están expuestos a constantes averias siempre molestas y perjudiciales.

La sencillez de la válvula objeto de éste Modelo queda demostrada por constar solamente de las piezas mínimas precisas para realizar su función y ello de forma simple, es decir sin grandes esfuerzos. Esta característica ha permitido poder construir cada pieza en su forma mas sólida y de mayor rendimiento, ya por sus dimensiones o gruesos ya por la forma particular que adoptan. En todo caso, el conjunto reúne dentro de las dimensiones apropiadas, según su aplicación, la mayor seguridad y resistencia en el uso indefinido del mismo.

25 Consiste ésta válvula en una pieza soporte, que forma un recipiente de dimensiones variables en el que tiene entrada la comunicación con la cámara de aire. Sobre la boca de éste recipiente se dispone una pieza circular que se apoya en las paredes de la boca por un saliente de la misma dimensión y penetra en el recipiente formando una corona cónica. Para mantener ésta pieza en su posición indicada, y actuando al propio tiempo a manera de tapa, se dispone un casquillo, igualmente perforado en su centro, que se fija a rosca en las paredes exteriores de la boca del recipiente.

30 Por los orificios de las dos últimas piezas citadas pasa un eje que por su parte interior va unido a otra pieza circular que forma un vástago de diametro superior al émbolo o eje citado y como prolongación de éste. Por el exterior va unido al pulsador propiamente dicho que es una cazoleta de diametro ligeramente mayor que la tapa que se fija a rosca en la pieza soporte.

35 En la cavidad o recipiente interior se dispone un muelle o espiral que mantiene al émbolo presionado hacia fuera. El vástago o pivote en que termina el émbolo, se introduce entre las espiras del muelle para lograr la perfecta posición de éste.

45

Sobre la pieza circular unida al émbolo, se coloca una arandela de goma o material flexible, de forma que logre un cierre hermético cuando por la presión del muelle se pone en contacto con la corona cónica antes mencionada.

50 La pieza soporte lleva unas perforaciones para fijarse por tornillos o análogos sobre la pared, piso o sobre cualquier otra parte apropiada.

Para mejor comprensión de objeto del invento, haremos referencia a los dibujos adjuntos, en los que; en figura única,
55 se representa la válvula automática de salida de aire, apreciándose en ella las siguientes referencias:

-1- es la pieza soporte principal que forma una cavidad o recipiente -2-.

60 -3- es la entrada de la comunicación con la cámara de aire.

-4- señala la pieza circular que se apoya en las paredes de la pieza -1- y que en la parte interior adopta la forma de una corona cónica.

65 -5- es la tapa que se une a rosca a la pieza -1- y aprisiona para mantener en posición a la pieza -4-.

-6- es el eje o émbolo central.

-7- es la cazoleta unida al eje -6- y que forma el pulsador.

70 -8- es la pieza interior en que termina el eje -6- y que forma un pivote de mayor diámetro.

-9- es el muelle o espiral que se apoya en la pieza -8- y mantiene presionado el eje -6-.

-10- es una arandela de goma o similar dispuesta en el eje -6- y apoyada en la pieza -8-.

75 -11- orificios practicados en la pieza -1- para su unión

por medio de tornillos o análogo a la pared, piso, o lugar -12- donde se aplique la válvula.

El funcionamiento de la válvula es como sigue: Su posición normal es la que se representa en el dibujo, o sea en estado de cierre, ya que la presión del muelle -9-, mantiene la pieza -8- unida a la corona circular cónica -4- con intermedio de arandela de goma -10- que garantiza el cierre hermético. Al ejercer una presión sobre el pulsador -7-, se introduce el eje o émbolo -6- en el interior del recipiente -2- y separa la pieza -8- y junta de goma -10- de la corona -4- permitiendo un orificio por el que escapa el aire que entre por la comunicación -3-.

Al cesar la presión sobre el pulsador -7-, el muelle -9- vuelve a poner en contacto a la pieza -8- y junta de goma -10- con la corona -4-, quedando de nuevo cerrada la válvula hasta la operación siguiente.

Por lo descrito, fácilmente pueden comprobarse las indicaciones hechas anteriormente y que se refieren a la sencillez en la construcción y funcionamiento de la válvula objeto de éste Modelo, de las que se derivan la seguridad y precisión y, naturalmente, su economía.

Las dimensiones, proporciones, clase de material empleado y disposición de los diferentes elementos que constituyen la válvula objeto de ésta invención, serán en todo caso variables, a cuyo efecto se hace constar expresamente que cualquier modificación introducida en la misma que no altere o modifique esencialmente su función característica, será considerada incluida en el presente Modelo de Utilidad.

N O T A

Descrito suficientemente el objeto del Modelo, se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

REIVINDICACIONES.-

110 1.- Válvula automática de salida de aire, caracterizado
otra materia que forma en su interior una cavidad o recipiente
en el que tiene entrada la comunicación con la cámara de aire.
Sobre la boca de éste recipiente y apoyada sobre sus paredes
se dispone una pieza circular que por la parte que penetra en
el interior forma una corona cónica. Esta pieza se mantiene en
115 posición por medio de una tapa que se une a rosca con las pare-
des de la pieza principal. Las dos piezas citadas, van perfo-
radas en su centro para permitir el paso de un eje o embolo que
en la parte exterior va unido a una cazoleta de mayor diámetro
que el conjunto y que constituye el pulsador y, por el inte-
rior, termina en una pieza circular que forma un vástago de
120 mayor diámetro que se introduce entre las espiras de un muelle
para mantenerlo en posición. En el citado eje y sobre la pie-
za circular interior se dispone una arandela de goma o similar.

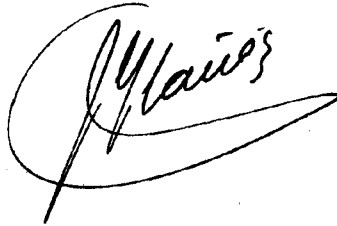
125 2.- Válvula automática de salida de aire, según la rei-
vindicación anterior, caracterizada porque la presión del mue-
lle mantiene unida la pieza circular contra la parte interior
de la corona cónica con intermedio de la arandela o junta de
goma.

130 3.- Válvula automática de salida de aire, según las rei-
vindicações anteriores, caracterizada porque al oprimir el
pulsador exterior se separan la pieza circular y su arandela
de goma de la corona cónica con lo que el aire que entra en el
recipiente escapa por el espacio que permiten, volviendo a
quedar en posición cerrada tan pronto cesa ésta presión por
135 el desarrollo del muelle o espiral interior.

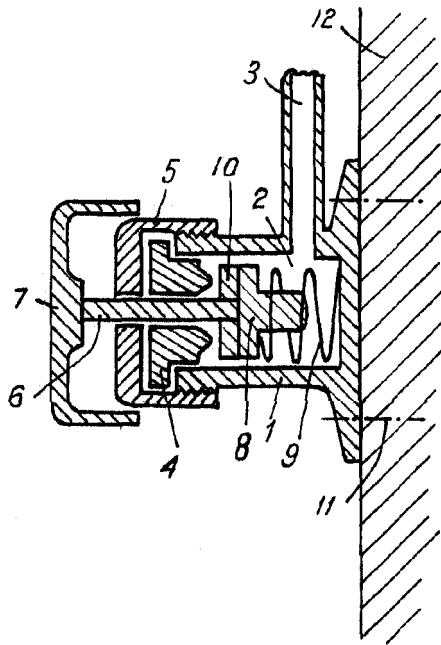
4.- Válvula automática de salida de aire.

El Modelo de Utilidad, cuyo privilegio de invención se solicita por VEINTE años, para España y sus dominios, deberá recaer por: "VÁLVULA AUTOMÁTICA DE SALIDA DE AIRE", según se describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 28 de Noviembre de 1.944.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'J. L. López', enclosed within a large, sweeping circular flourish.

10817



Madrid 28 Noviembre de 1944.
pp.

Escala variable.