



MEMORIA DESCRIPTIVA DE UN TERMINAL PARA CABLES DE GRAN DIÁMETRO
CONDICIONES DE INSTALACIÓN, ENTREGADO POR DON MANUEL CABANELAS
CARRILLO "BOICOM" ILDO DE VILLERES, CABALLERÍA DE DON RAMÓN DE LA CRUZ, Nº 69.

10798

Este terminal se caracteriza, en primer lugar, porque resuelve un problema hasta ahora no intentado ni resuelto eficazmente.

5 - Las características principales, son el montaje de los cables en los terminales sin necesidad de soldaduras de ninguna clase y, por lo tanto, el desmontaje sin necesidad de disolver las soldaduras por medio del calor u otros medios.

EL TERMINAL DE LA FIGURA NUMERO 1 CONSISTE DE LAS PIEZAS SIGUIENTES:

10 - Una boquilla, cuyo diámetro interior es, aproximadamente, igual al diámetro del cable que haya de montarse. La parte superior de la boquilla es de mayor diámetro y tiene una superficie circular con dos perforaciones destinadas a los tornillos que la han de unir a la tapa. Esta boquilla está perforada desde un extremo al otro.

15 - Una tapa de la boquilla en forma de disco con dos perforaciones destinadas a los tornillos que la han de sujetar a la citada boquilla y que por una de sus caras y en el centro o lateralmente tiene una lámina perforada y destinada a formar conexión con los motores dinamos y toda clase de aparatos eléctricos, ~~menes~~ en los casos en que las conexiones hayan de hacerse con baterías eléctricas en cuyo caso la lámina será sustituida por dos brazos accionados por un tornillo y en la
20 - forma ya conocida por ser de uso muy corriente, destinados a abrazar los catodos y anodos de dichas baterías eléctricas.

25 - Dos tornillos con sus correspondientes arandelas cuya misión es la de unir fuertemente la boquilla a su tapa aprisionando al mismo tiempo los extremos de los hilos del cable que se extienden por la superficie plana formada por la parte superior de la boquilla y la superficie plana de la cara inferior de la tapa.

DESCRIPCIÓN DEL TERMINAL DE LA FIGURA Nº 1.-Este terminal se compone de una boquilla representada en la Fg.4 compuesta por dos piezas principales que son la boquilla y la tapa de la misma.

30 - La boquilla está perforada interiormente y de uno a otro lado, para dar paso al cable que ha de montarse en ella y su diámetro interior es igual al del cable con lo cual se consigue un primer buen con-



tacto.

10798

35 - La parte inferior de la boquilla, señalada en la Fig. 4 con el número 2 es de forma enagonal, para que pueda ser sujeta por una llave de tuercas en el momento de proceder al montaje del terminal.

40 - La parte superior de la citada boquilla, señalada en la Fig. 4 con el número 4 es de forma plana y circular, y lleva dos perforaciones destinadas a los tornillos 5 y 6 de lamisma Fig. 4 que están destinados a unir y sujetar fuertemente la tapa a la boquilla.

EFECTUO DE MONTAJE DE UN CABLE EN EL TERMINAL DE LA FIG. 1.-

Handwritten signature or note in a vertical oval shape on the left margin.

45 - Después de preparada la punta del cable que haya de montarse, desposeyéndola de la camisa aisladora que lo recubre, se introduce la parte desnuda en la citada boquilla por la parte inferior de la misma, señalada con el número 2 de la Fig. 5 hasta que salga 4 o 5 milímetros fuera de la boquilla por la parte superior nº 2 de la citada Fig. 5. En esta posición se toma cada uno de los hilos de que se compone el cable introducido y se van doblando hasta formar un ángulo sobre la superficie de la parte superior de la boquilla, formando con todos ellos una estrella que cubra la superficie del mencionado espacio de la parte superior de la boquilla, quedando entonces
50 - en la forma que se indica en la Fig. 6, nº 1.

Se pone sobre esta estrella formada con los hilos del cable una arandela de plomo y sobre ésta la tapa de la boquilla; se introducen los tornillos 1 y 2 de la Fig. 1 en las perforaciones mencionadas anteriormente y se procede a enroscar las
60 - tuercas 3 y 4, apretándolas debidamente hasta que se comprenda que los hilos del cable y la arandela de plomo quedan lo suficientemente aprisionadas entre las dos superficies 5 y 6 de la Fig. 1 pertenecientes a la tapa y a la boquilla, con lo cual el montaje queda terminado.

65 - Para darse cuenta perfecta de la posición en que queda el cable una vez doblados sus hilos sobre las superficies de la boquilla y su tapa puede observarse la Fig. 8 que representa un cable, una vez montado en el terminal y se comprenderá la per-



fecta conexión entre el cable y el terminal.

70 - NOMENCLATURA DE LA INVENCIÓN.- Respecto al objeto de la invención, lo que se reclama como no divulgado, practicado ni existente, comprende las siguientes reivindicaciones:

10798

75 - PRIMERA.- UN TERMINAL PARA CABLES DE GRAN DIÁMETRO, CONSTRUCTORES DE ENERGÍA ELÉCTRICA, caracterizado porque se compone de una boquilla, perforada interiormente de uno a otro extremo con un diámetro interior igual al del cable en que ha de montarse y terminando en la parte superior con una superficie plana y circular con dos perforaciones roscadas, destinadas a la punta de los hilos del cable que, descansando
80 - sobre ella, han de extenderse hasta formar una estrella.

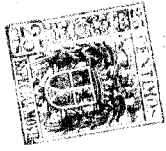
Handwritten signature or mark in a vertical oval shape.

85 - SEGUNDA.- UN TERMINAL PARA CABLES DE GRAN DIÁMETRO, CONSTRUCTORES DE ENERGÍA ELÉCTRICA, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la tapa de la boquilla en forma de disco, con dos perforaciones coincidentes con las dos perforaciones de la boquilla, tiene en la cara superior una línea perforada que sirve para efectuar la conexión del terminal con los motores, dinamos y otros aparatos eléctricos y porque una vez apretados los tornillos que la sujetan a la boquilla, quedan aprisionados fuertemente los extremos de los
90 - hilos del cable entre esta tapa y la superficie superior plana y circular de la boquilla, quedando así formada la conexión entre cable y boquilla.

TERCERA.- UN TERMINAL PARA CABLES DE GRAN DIÁMETRO, CONSTRUCTORES DE ENERGÍA ELÉCTRICA.

95 - Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de tres hojas numeradas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28 de Junio de 1.945.



10798

Fig. 1

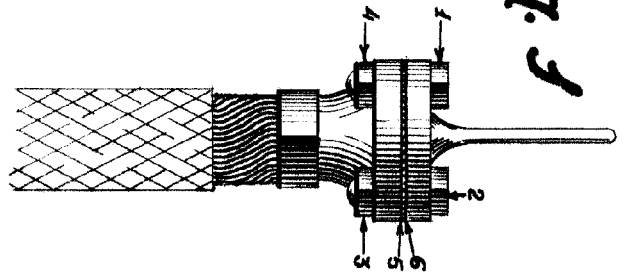


Fig. 4

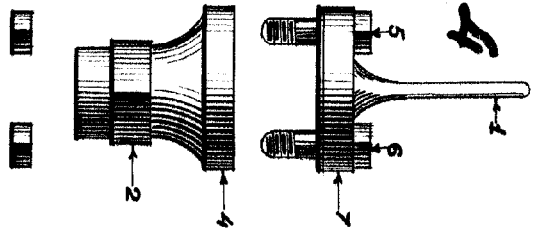


Fig. 5

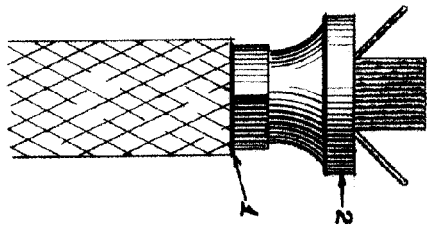


Fig. 6

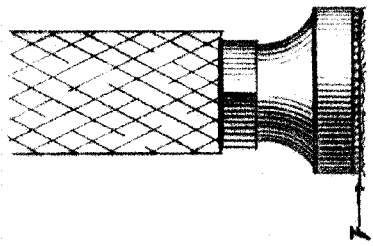
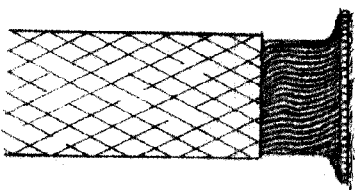


Fig. 8



W. Babcock