



10793

MEMORIA DESCRIPTIVA

De un Modelo de Utilidad, que por veinte años se solicita en España por: "MOLDE SECCIONADO PARA LA FABRICACION DE GUANTES DE CAUCHO"

a favor de

MANUEL REY E HIJOS S.L.

V I G O

- 1.- La dificultad para extraer de los moldes los guantes de caucho, una vez fabricados, produce con frecuencia defectos que suponen un gran perjuicio económico a causa-



10793

5.- del material que por ello se desperdicia y el tiempo malgastado en la alteración de un producto imposible por su deterioro de presentar en el mercado.

El estudio de la cuestión y el deseo de dotar a la industria de éste artículos de un adecuado material de trabajo dado como resultado el molde representado en los adjuntos dibujos lateralmente y de frente.

10.- Consiste en un guante metálico - preferentemente hueco - de la forma que ha de tener el guante ya terminado, al cual se le ha seccionado ablicuamente por dos o más sitios - y siempre en dirección de la base del dedo a la muñeca, según la indicación aproximada que, como ejemplo, se indica en los dibujos. De esta forma se van separando independientemente las diversas piezas y sin esfuerzo alguno el guante queda totalmente desmontado, sin posibilidad de que se deteriore. La unión entre las piezas se efectúa mediante pernios

20.- u otro medio adecuado. NOTA

Cualquier cambio en la materia forma y dimensiones del molde no alterará su característica e en cual, dado por las secciones transversales que permiten el despiece dentro del guante acabado, reivindicándose lo siguiente:

25.- 1a.-MOLDE SECCIONADO PARA LA FABRICACIÓN DE CUANTES DE CAUCHO, caracterizado por estar constituido por una mano metálica preferentemente hueca- de forma exterior que se desee tenga el guante de caucho producido en el molde, el cual para facilitar la retirada del guante sin deterioros, se halla seccionado transversalmente formando dos o más piezas independientes.-

2a.-MOLDE SECCIONADO PARA LA FABRICACIÓN DE

10793

23



35.- GUANTES DE CAUCHO*, caracterizado por la reivindicación 1ª y porque los cortes transversales de despiece del molde - pueden seguir direcciones variables, pero siempre de la base de los dedos a la muñeca, en cuya forma el guante puede ser más fácilmente desmontado.

40.- 3ª.-MOLDE SECCIONADO PARA LA FABRICACIÓN DE GUANTES*, caracterizado por las reivindicaciones 1ª y 2ª y por que las piezas formadas por las secciones transversales serán provistas de guías interiores de ajuste y los cordones - pendientes medios de sujeción, como permitido por ejemplo, para mantener una unión perfecta de las piezas durante el moldeo.

45.- 4ª.-MOLDE SECCIONADO PARA LA FABRICACIÓN DE GUANTES* Todo conforme se describe en la Memoria que antecede y se reivindica en su nota que se acompaña.

49.- Esta Memoria consta de tres hojas mecanografiadas por una sola cara.

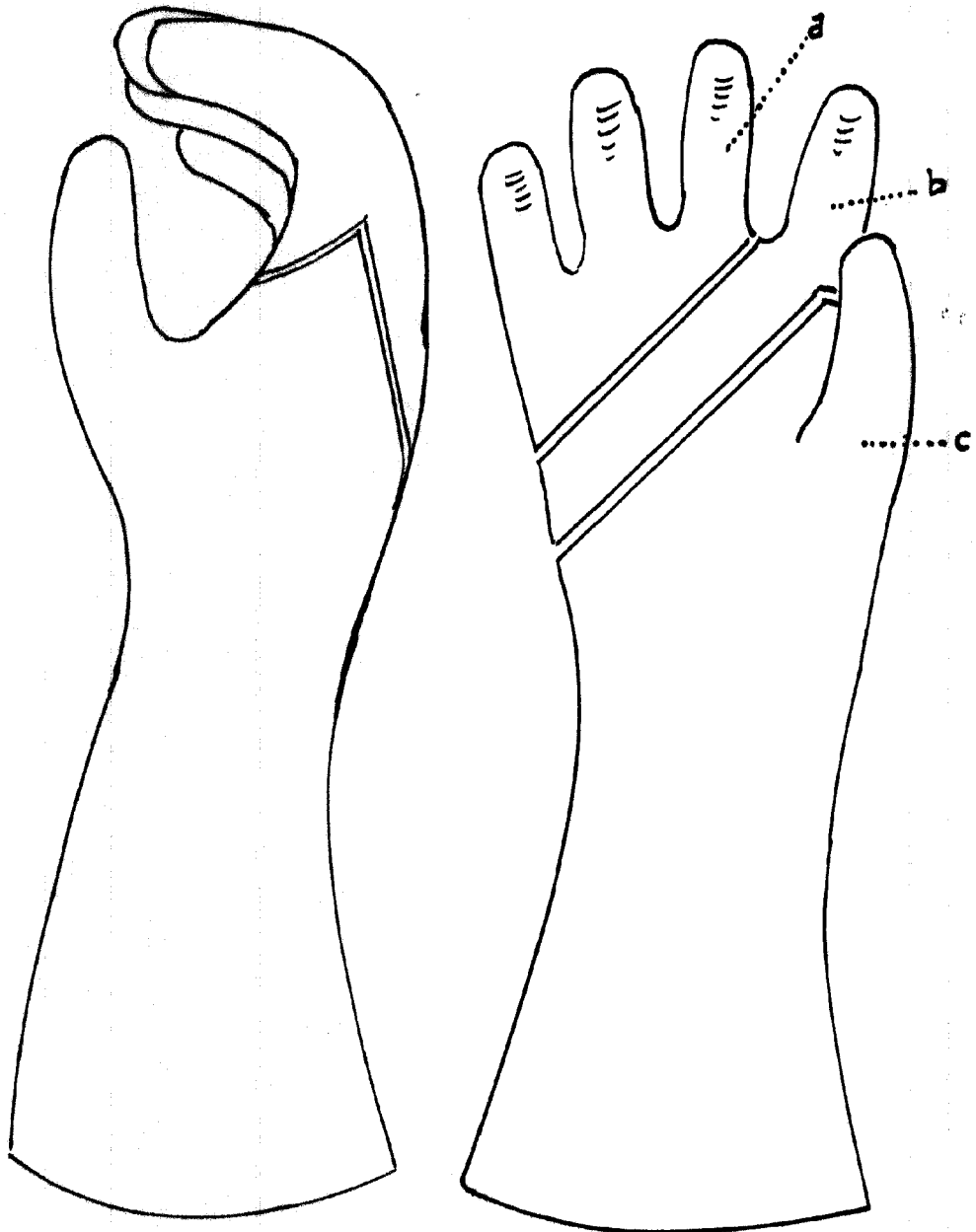
Autenticado

10793

1079323



1944



Escala variable

Noviembre - 1944.

23 NOV 1944

Manuel Rey e Hijos S.L.