



- 6 N

10724

MODELO DE UTILIDAD

a favor de D. PEDRO FOLCH TORNÉ, de nacionalidad española, residente en Montbrió del Campo (Tarragona), calle Domingo Dalmau, nº. 8 -----
por: "ANILLA DE ENLACE PARA LAS CINTAS DE RELOJ PULSERA, FABRICADA CON HILO DE LATÓN U OTRAS ALEACIONES" -----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Los distintos modelos de cintas para relojes de pulsera, están generalmente formados por la unión de varias piezas que enlazadas convenientemente constituyen los eslabones de una cadena plana, pero que en la mayoría de los casos el enlace de unos
5 con otros se realiza mediante unas piezas que por sí solas

10724

-2-



constituyen unas anillas rectangulares y planas.

La fabricación de estas piezas o anillas planas, para que sea industrializada debe hacerse a troquel, resultando costosa y en realidad poco práctica pues se trata de piezas que por lo reducido de su tamaño siempre resultan de dificultad en su trabajo, todo lo cual se traduce en costo relativamente elevado.

Con las anillas fabricadas según el Modelo de Utilidad a que se refiere esta Memoria, se logra una simplificación en la producción de estos elementos esenciales para las cintas de reloj pulsera, que sobre de significar una gran ventaja para la fabricación, se traduce en una disminución del coste muy notable para el conjunto.

La anilla se compone esencialmente de un fragmento de hilo de cualquier aleación metálica que puede ser el latón u otra análoga, con cuyo fragmento se forma por medios simples de doblado, la figura adecuada a la función que ha de desempeñar en la cinta, sometiendo o no los lados menores de la figura, o extremos de la anilla, a un aplastamiento que les proporcione un aspecto de cabezas o terminales planos de perfil curvado, o bien otro cualquiera, que armonice con el dibujo que debe presentar en conjunto la cinta del reloj pulsera, todo ello realizado en forma tal, que se obtengan estas anillas de enlace, sometiendo el fragmento de hilo metálico a las dobladuras necesarias para que sus extremos se unan, a tope con o sin sol-



dadura constituyendo la figura conveniente y sometiendo o no a posteriores operaciones para dar forma plana a los extremos terminales, si así conviene.

A título de ejemplo de lo expresado, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta, en que se representa un caso de realización práctica del Modelo de Utilidad de que se trata.

La Fig.1 representa en escala muy ampliada, el hilo metálico doblado formando la anilla, vista en alzado y en perfil.

La Fig.2 representa visto por encima y en perspectiva, la manera de unir la pieza que constituye el eslabón de la cinta o cadena plana, con la anilla o pieza de enlace.

La Fig.3 representa, visto en alzado y en planta y a mayor escala, un fragmento de cinta formado por la unión de tres anillas de enlace y tres piezas eslabón.

Examinando las figuras se comprende claramente la función que realiza la anilla y su constitución material.

En la Fig.1 el fragmento de hilo metálico -1- de sección circular -2- se ha sometido, mediante herramientas apropiadas, a cuatro doblados sucesivos correspondientes a los cuatro ángulos redondeados -3- -4- -5- y -6- que dan por resultado que los extremos -7- y -8- del fragmento de hilo metálico -1- se unan simplemente a tope, dejando así cerrada la anilla, pudiendo, en caso conveniente, estos extremos -7- y -8- soldarse por cualquier procedimiento usual.

Después de formada la anilla, que en toda su longitud tie-



ne la misma sección, se someten sus lados superior e inferior o sea los tramos -3- a -4- y -5- a -6- a un prensado intenso, que deja estos tramos o zonas con un perímetro curvo o de otra forma, apropiado al dibujo que en conjunto debe presentar el total de la cinta pulsera.

Esta anilla -1- así construida se adapta a la parte interior de la pieza -11- (Fig.2) que a tal efecto está doblada lateralmente formando las aletas -12- y -13- que se unen cerrando el hueco donde se aloja uno de los lados de la anilla, ocurriendo exactamente lo mismo al lado opuesto en forma que alojando en cada lado de la pieza -11- un lado de una anilla, se irá formando la cinta de la longitud que se desee en la forma que claramente se aprecia en la Fig.3, en la que para mayor claridad se ha representado de puntos las piezas eslabones -11- -11'- -11''- etc. enlazadas por las anillas de referencia, cuyos extremos planos -9- -10- -9'- -10'-, -9''- -10''- ... sobresalen de los eslabones, contribuyendo a formar el dibujo de conjunto de la cinta.

Podrán ser variables, la clase o aleación del hilo metálico, las dimensiones de la pieza o anilla que con él se forme, la forma plana de los extremos prensados, y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del Modelo de Utilidad.

N O T A

25 Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

10724

- 6 NO

-5-



1.- Anilla de enlace para las cintas de reloj pulsera, fabricada con hilo de latón u otras aleaciones, caracterizada esencialmente por estar compuesta de un fragmento de hilo de cualquier aleación metálica que puede ser el latón u otra análoga, con cuyo fragmento se forma por medios simples de doblado, la figura adecuada a la función que ha de desempeñar en la cinta, como por ejemplo, la rectangular, que es la mas general, sometiendo o no los lados menores de la figura, o extremos de la anilla a un aplastamiento que les proporciona un aspecto de cabezas o terminales planos de perfil curvado, o bien otro cualquiera, que armonice con el dibujo que debe presentar en conjunto la cinta del reloj pulsera, todo ello realizado en forma tal, que se obtengan estas anillas de enlace sometiendo el fragmento de hilo metálico a las dobladuras necesarias para que sus extremos se unan a tope con o sin soldadura constituyendo la figura conveniente y sometiendo o no a posteriores operaciones para dar forma plana a los extremos terminales, si así conviene.

2.- "ANILLA DE ENLACE PARA LAS CINTAS DE RELOJ PULSERA, FABRICADA CON HILO DE LATÓN U OTRAS ALEACIONES".

Consta la presente Memoria Descriptiva, de cinco ho -

10724

-6



jas foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola
cara, acompañadas de una hoja de dibujos.

Madrid, a - 6 noviembre de 1944

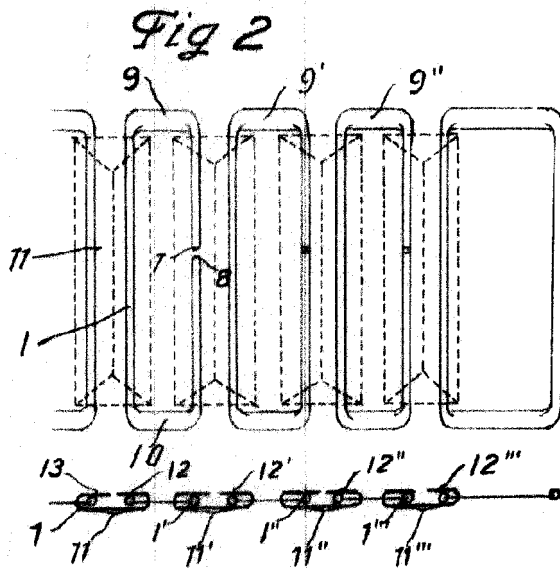
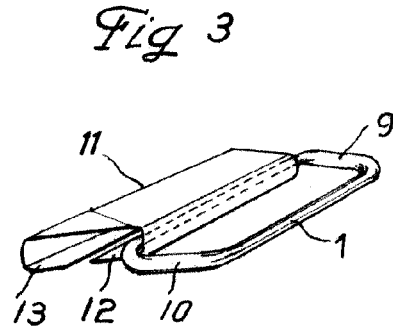
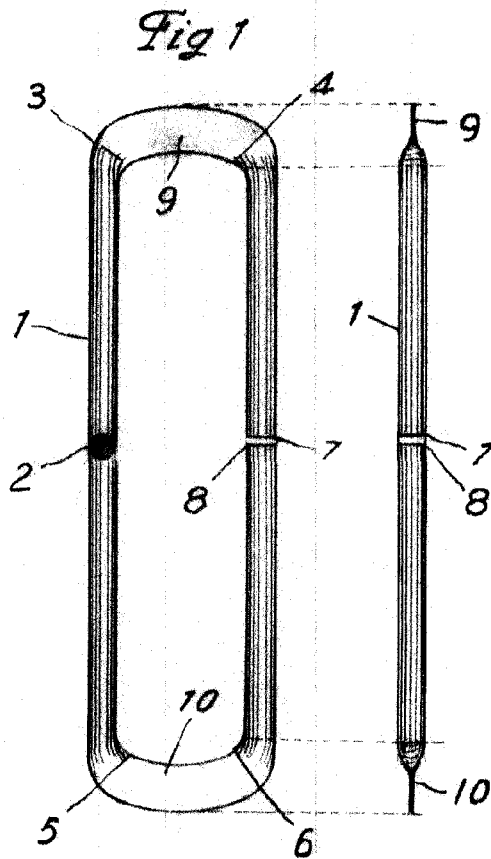
PEDRO FOLCH TORNE

P.A.

MANNING DE RAFAEL

José de la Torre
3

10724



6 Noviembre
 Madrid ~~1914~~ 1944
 P. A.

MANUEL DE RAFAEL
 P. P.
Manuel de Rafael