

10701

Sres. D. Luis Vilaplana Finazzi y D. José Ros Ruscallada, residentes en Llagostera (Prov. de Gerona), Paseo Victoria 27 y Vecindario Llovetera 3, respectivamente, solicitan registrar un modelo de utilidad por 20 años para España y sus Colonias por: "UN NUEVO LLAVERO, PROVISTO DE CIERRE AUTOMATICO" Clase 73, Grupo 82.-

-----

Existen en el mercado nacional una gran variedad de tipos de llaveros, consistiendo, la mayoría de ellos, en una argolla, anillo o espiral metálico abierto que, al separar sus extremos libres, permite, bajo cierto esfuerzo, el paso de las llaves una a una, para introducirlas en el llavero, cerrándose luego bajo el influjo de la presión o acción de muelle que ejerce el propio llavero, por estar fabricado con un metal templado al efecto.-

En algunos de los tipos de llaveros más corrientes, el cierre se efectúa mediante un enganche que entra a presión.- Son también conocidos los llaveros formados por una cadenita compuesta por una sucesión de pequeñas bolitas, de las cuales, las dos terminales, se unen entre sí mediante un manguito de forma adecuada.-

No obstante la gran diversidad de modelos de llaveros, hasta hoy conocidos, ninguno reúne las condiciones de solidez, seguridad, facilidad de actuación del cierre y comodidad para la colocación de las llaves, que son apetecibles.-

Teniendo en cuenta las anteriores premisas, se ha ideado un nuevo sistema de llavero que cumple los requisitos exigidos, ofreciendo sobre los llaveros hasta ahora divulgados, la singular ventaja de poseer un cierre automático, que al abrirlo deja un buen paso para la entrada de las llaves.-



10  
15  
20

25

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de esta memoria, se presenta, a título de ejemplo, una forma de ejecución de la disposición constructiva, característica del nuevo tipo de llavero, que constituye el objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad.-

30

La Fig. 1 representa una vista en planta del nuevo llavero.-

La sección, mostrada en Fig. 2, corresponde a un corte del llavero efectuado a través del eje longitudinal de su mecanismo de cierre.-

35

Refiriéndonos detalladamente a dichos dibujos pasamos a numerar las piezas integrantes del llavero, al objeto de facilitar la descripción simultánea de su forma, función que desempeñan y utilidad práctica.-

El llavero está constituido esencialmente por un armazón metálico -1- de contorno triangular con los ángulos redondeados, fabricado mediante una varilla de hierro, de bastante sección con relación a sus dimensiones, a fin de que sea rígido.- La forma triangular del armazón -1- no es limitativa y por lo tanto podrá afectar otra configuración, ya sea cuadrangular o poligonal.- La sección de la varilla -1- no es indispensable que sea circular si bien dicha forma es la más ventajosa para el buen funcionamiento del cierre.-

45

El referido armazón metálico está seccionado e interrumpido formando dos brazos enfrentados -2-2'-, separados a una distancia -a-, proporcional a las dimensiones del elemento de cierre -4-, que suple dicha interrupción del armazón -1- cuando el llavero está cerrado.-

50

El cierre, que es automático, está compuesto por un manguito -4- de sección adecuada a la de la varilla -1- y de longitud algo superior a la separación -a-, que tiene que cerrar.- Dicho manguito está perforado axialmente presentando, en uno de sus extremos, una cavidad -5-, en cuyo interior penetra la cabeza del brazo -2- y en el opuesto otra perforación -6-, más profunda, separada de la primera por un pequeño tope -7-.

55



El extremo -2'- del armazón -1-, opuesto al brazo -2-, presenta una perforación concéntrica -3-, en cuyo interior se aloja un muelle de acero -8-, que estando extendido, impulsa el manguito -4- hacia adelante, presionando contra el tope -7-, previsto en el interior del manguito de cierre -4-.

Cuando se desea abrir el llavero se hace retroceder el manguito -4- para que ocupe la posición -4'-, desplazándolo en dirección de la flecha -c- de Fig. 1 y comprimiendo el muelle -8- hasta que la boca de la perforación -3- se pone en contacto con el tope -7-, con lo cual queda libre el extremo -2- del armazón -1- y separado del manguito de cierre, dejando un paso o separación -b-, que permite la entrada o retirada de las llaves con toda comodidad.- Para cerrar nuevamente el llavero basta con soltar el manguito -4- a fin de que, bajo la acción expansiva del muelle -8-, se desplace nuevamente el elemento de cierre en dirección de la flecha -c'- hasta que, al introducirse la cabeza del brazo -2- en la cavidad respectiva -5- del manguito -4- quede asegurado el cierre del llavero.-

Por consiguiente que la forma, dimensiones, clase de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las piezas que integran este nuevo llavero con cierre automático, podrán sufrir todas aquellas variaciones, modificaciones y sustituciones que se consideren oportunas, con tal de que cumplan su función característica y no se aparten esencialmente del objeto propuesto.-

El nuevo llavero, provisto de cierre automático, objeto de este registro, cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias se solicita por un periodo de veinte años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes

#### REIVINDICACIONES

1ª.-"UN NUEVO LLAVERO, PROVISTO DE CIERRE AUTOMATICO" caracterizado por el hecho de que está constituido por un armazón metálico -1- para soportar las llaves, que afecta forma triangular, cuadrangular o poligonal, fabricado mediante una varilla metálica, preferen

90

mente cilíndrica, y de bastante sección, el cual está seccionado e interrumpido formando dos brazos enfrentados -2-2'-, separados a una distancia -a-, inferior a la longitud del elemento de cierre -4-, que suple dicha separación cuando el llavero está cerrado.-

95

2ª.-"UN NUEVO LLAVERO, PROVISTO DE CIERRE AUTOMATICO", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que el cierre, que es automático, está compuesto por un manguito -4- de sección y dimensiones adecuadas a las de la varilla del armazón -1-, el cual está perforado axialmente presentando, en uno de sus extremos, una cavidad -5-, en cuyo interior penetra la cabeza del brazo -2-, y en el opuesto otra perforación -6-, mas profunda, separada de la primera por un pequeño tope -7-.

100

3ª.-"UN NUEVO LLAVERO, PROVISTO DE CIERRE AUTOMATICO" según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que la automaticidad del cierre se obtiene mediante un muelle de acero -8-, que se aloja en el interior de una perforación -3- concéntrica con el extremo -2'- del otro brazo del armazón -1-, el cual estando extendido, penetra en la perforación -6- del manguito -4- y lo impulsa hacia adelante, ejerciendo presión contra el tope interior -7- y manteniendo al manguito en posición de cierre, una vez se ha introducido el otro extremo -2- del armazón en la respectiva cavidad -5-.

105

110

4ª.-"UN NUEVO LLAVERO, PROVISTO DE CIERRE AUTOMATICO" según las reivindicaciones 1ª y 3ª, caracterizado por el hecho de que para abrir el llavero, se hace retroceder el manguito -4-, desplazándolo en dirección -c- contraria a su posición de cierre, comprimiendo el muelle -8- hasta que la boca de la perforación axial -3- se pone en contacto con el tope interior -7-, con lo cual se consigue que el extremo -2- del armazón -1- quede libre y separado del manguito de cierre -4-, dejando un paso o separación -b- que permite la entrada o retirada de las llaves con toda comodidad.-

115

120

5ª.-"UN NUEVO LLAVERO DE CIERRE AUTOMATICO" Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-



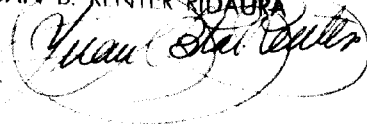
Consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona 19 de Octubre de 1944

P.A. de D. Luis Vilaplana y D.

José Ros Ruscalleda.-

JOAN B. RENTER RIDAURA



10701

Fig.1

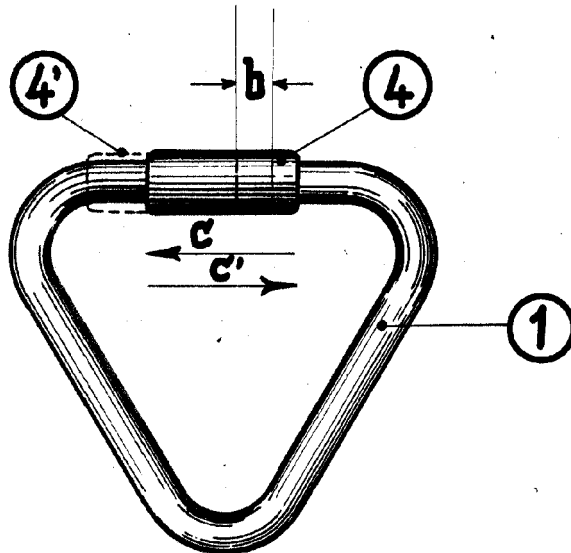
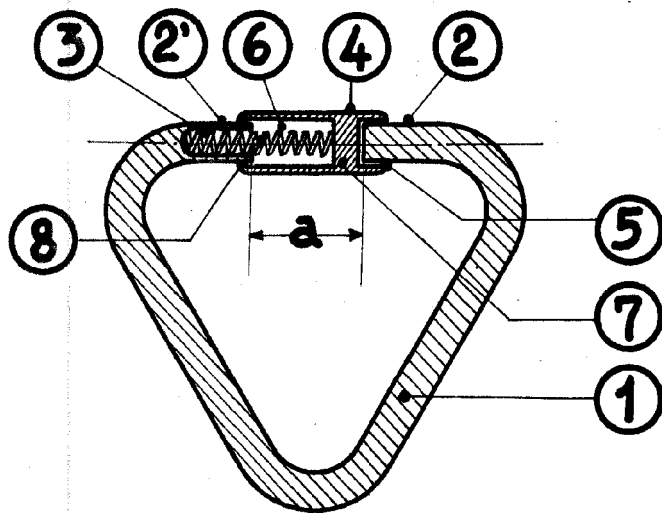


Fig.2



Barcelona 19 Octubre 1944

P. A.

Juan B. Rentería Ridaura

José Ros Rusalleda

Escala variable