

10689

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UN
MODELO DE UTILIDAD
por veinte años.

5.- Cuyo registro se solicita a favor de de D. DOMINGO LENHARDY PASTORE de nacionalidad italiana, con domicilio y residencia en Madrid, Campoamor, 19, quien declara que lo que es objeto de este Modelo de Utilidad es desconocido en España, se practica en Italia, ignorándose el nombre del inventor y se refiere a:

10.- MODIFICACION Y MEJORAMIENTO EN LAS BROCHAS DE UNO Y DOS DIAMETRO, QUE PERMITEN GRADUAL DE ANTEMANO LA PROFUNDIDAD DE LOS TALADROS Y AVELLANADOS, SIN EL PELIGRO DE REBASAR LAS PROFUNDIDADES QUE EN ELLOS DEBEN ALCANZAR:

15.- Hasta la fecha son conocidas y de uso corriente en la construcción unas herramientas llamadas brochas, destinadas a taladrar diferentes materiales.

Estas brochas figura, 1 efectúan solamente un taladro del mismo diametro o sección en cada operación, que siendo preciso cuando hay necesidad de avellanar dicho taladro, para hacer el rebaje en que ha de quedar embutida la cabeza del tornillo de remache que se va a aplicar, utilizar otras BROCHAS, de mayor diametro o sección, y en otra operación complementaria taladrar a una profundidad determinada.

20.- Las figuras 2 y 3 que aparecen en el plano que se acompañan hacen referencia a las dos operaciones de taladro y avellanado a que se alude anteriormente.

En la figura 2 letra D se expresa graficamente el taladro de referencia en la primera operación.

10689

- 30.- En la figura 2 se expresa tambien del mismo modo el taladro (letra E) y avellanado letra D descrito anteriormente. Para evitar esta segunda operación idearon los fabricantes de BROCAS, construir unas especiales de dos diámetros o secciones figuras 4 y 5.
- 35.- Con estas BROCAS se puede taladrar y avellanar, en una sola operación cualquier material que haya de ser taladrado, verificandose ello del modo y forma que expresan las mencionadas figuras 4 y 5. Ahora bien, la profundidad del avellanado, cuando haya que verificar varios de estos, varia de uno a otro, puesto que hay que calcular a pulso, siendo muy difícil conseguir idéntica profundidad. Ello determina una gran pérdida de tiempo, por el cuidado con que ha de verificarse la operación, que requiere tomar medida constantemente para que la profundidad del avellanado no rebase la que deba alcanzar.
- 40.- A evitar estos inconvenientes tiende la modificación y mejoramiento a que hace referencia, el Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita.
- 45.- Estriba esta modificación y mejoramiento en las BROCAS de uno y dos diámetros en adición a las mismas un tope graduable a voluntad (figura 6 y 8), el cual tope se fija a las BROCAS, por medio de un tornillo prisionero tal del modo que aparece en las figuras 7 y 8.
- 50.- Este tope consiste en un disco que se puede fijar a voluntad en las BROCAS de uno y dos diámetro, el cual se ajusta o sujeta por medio del tornillo (J, figura 8), a la BROCA, a los efectos de que el paso del taladro o del avellanado se realice a la exacta profundidad que se deba alcanzar, y sin necesidad de compulsar medidas de ninguna clase, ni se ocasione la pérdida de tiempo que ello fatalmente determina.
- 55.-
- 60.-

Dicho disco figura 7, que puede construirse de cualquier metal lleva además del talauro central (Y), por donde pasa la BROCA dos equedades (H) por las que salen al exterior las virutas del material que se taladra cuando el disco hace tope con dicho material.

En las figuras 6, 6 y 8 se expresa gráficamente la modificación y mejoramiento objeto de este Modelo de Utilidad así como el acoplamiento a las BROCAS de uno o dos diámetros del disco a que venimos constantemente refiriendonos.

NOTA REIVINDICACIONES

PRIMERA.-Se reivindica, LA MODIFICACION Y MEJORAMIENTO EN LAS BROCAS DE UNO Y DOS DIAMETROS, QUE PERMITEN GRADUAL DE ANTEMANO LA PROFUNDIDAD DE LOS TALADROS Y AVELLANADOS, SIN EL PELIGRO DE REBASAR LAS PROFUNDIDADES QUE EN ELLOS DEBEN ALCANZARSE.

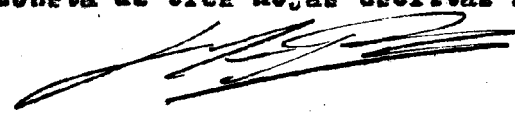
SEGUNDA.-Se reivindica, la modificación y mejoramiento en las BROCAS de uno y dos diámetros que permiten gradual de antemano la profundidad de los taladros y avellanados, sin el peligro de rebasar las profundidades que en ellos deben alcanzarse, caracterizado por un disco de cualquier clase de metal, que a modo de tope se fija a las brocas por medio de un tornillo prisionero.

TERCERA.- Se reivindica en el disco a que se alude en la reivindicación anterior un tornillo prisionero destinado a sujetar dicho disco a las BROCAS de uno y dos diámetro.

CUARTA.-Se reivindica, y a tener de las reivindicaciones anteriores, en el disco a que se hace referencia, dos equedades, a uno y otro lado del taladro central, por donde pasa la broca, destinada a la salida de las virutas del material que se taladra.

QUINTA.-Se reivindica, LA MODIFICACION Y MEJORAMIENTO DE LAS BROCAS DE UNO Y DOS DIAMETROS QUE PERMITEN GRADUAL DE ANTEMANO LA PROFUNDIDAD DE LOS TALADROS Y AVELLANADOS, SIN EL PELIGRO DE REBASAR LAS PROFUNDIDADES QUE EN ELLOS DEBEN ALCANZARSE.

La presente Memoria Descri ptiva consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.
Madrid, 16 de marzo de 1945





10689



Fig. 2

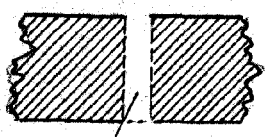


Fig. 3

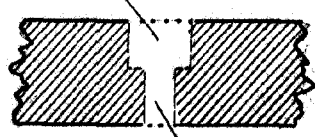


Fig. 4



Fig. 5

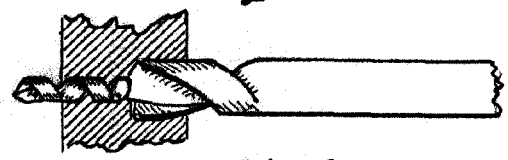


Fig. 6

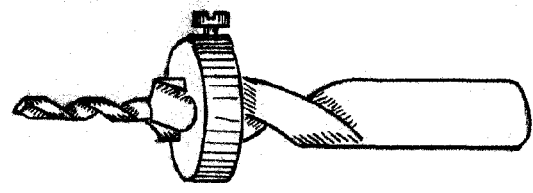


Fig. 7

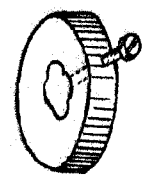
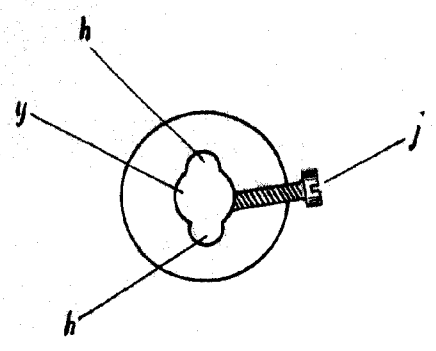
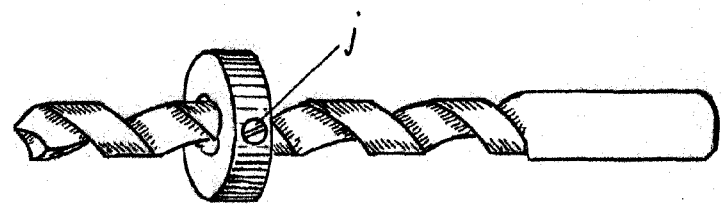


Fig. 8



Warranted to last
Wm. H. ...

Wm. H. ...