

TALLERES L. CASPO, residentes en Barcelona, Avda. Mi-
tral n.º 18, solicitan registrar un modelo de utilidad por 20
años para España y sus Colonias por: "CAFETERA ELECTRICA, DE
LAS HERMANAS XARRES, CON ASISTENCIA ELECTRICA INTERIOR, EMPO-
TRADA EN UN TUBO DE MATERIAL REFRACTARIO" Clase 64, Grupo 7.º.-

- - - - -

Las cafeteras eléctricas, hasta ahora fabricadas en Espa-
ña, no reúnen las condiciones de seguridad, necesarias para ga-
rantizar un buen funcionamiento, ya que, debido a deficiencias
constructivas, que radican especialmente en el mal aislamiento
de las resistencias y de sus conexiones, fácilmente se averían,
comunicando la mas metálica de la cafetera, lo que produce
molestias, no exentas de peligro, para la persona que maneja
la cafetera.-

En la presente memoria descriptiva y con la ayuda del di-
bujo que la acompaña, se describe el nuevo tipo de cafetera
eléctrica, que constituye el objeto de esta solicitud de mode-
lo de utilidad, en la construcción de la cual se han corregido
especialmente en lo que se refiere a la parte eléctrica, todas
las deficiencias observadas hasta la fecha en otros tipos de
cafeteras de fabricación nacional.-

En el único dibujo adjunto se representa una vista en sec-
ción de la cafetera, através de un corte practicado por un pla-
no vertical pasando por su eje de simetría.-

Refiriendonos detalladamente a dicho dibujo, que presenta
numeradas las partes o piezas principales de la cafetera, ex-
plicaremos simultaneamente su forma y utilización en general y

de un modo concreto las particularidades constructivas de la parte eléctrica.-

25

La cafetera se compone de un armazón o cuerpo exterior -1- de forma tronco-cónica, cuya base está cerrada por una tapa -2- la cual descansa sobre tres pivotes o pies -3-, distribuidos en posición triangular, sirviendo de puntos de apoyo de la cafetera.-

30

Cerca del borde superior del cuerpo -1- se han dispuesto, diametralmente opuestas, dos orejas -4-, fijadas mediante los tornillos o roblones -5-.

En dichas orejas -4- se apoya el puente de cierre -6-, el cual puede girar sobre los puntos de giro constituidos por los pernos -6a-.

35

La parte superior central del puente de cierre -6- está atravesada por el tornillo -7-, que constituye el elemento de cierre para apretar, por su centro, la tapa -8- de la cafetera y darle hermeticidad.-

40

El depósito -9-, que contiene el agua para la infusión, se introduce en el interior de la funda o armazón -1- y se apoya descansando su borde sobre un reborde plano -10-, formado al doblar dos veces en ángulo recto la pared del cuerpo o funda exterior -1-.

45

La tapa -8-, que tiene forma abovedada, presenta un pitorro de salida, no representado en el dibujo, sobre el cual se ajusta el conducto curvado que lleva el vertedero para el café.

50

La hermeticidad del cierre de la tapa -8- se logra en virtud de una junta de goma -13-, en forma de anillo, la cual ejerce presión contra el borde superior del depósito de agua -9-, sometido bajo la acción del tornillo de cierre -7-.

Dicha junta de goma se ajusta dentro de la tapa -8- y sobre el tamiz -14-, el cual permite el paso de la infusión, una vez que el agua, al ascender por el tubo -16-, atraviesa la caja de café en polvo, que se ha depositado en el recipiente cir

55 cular -15-, cuyo fondo está cerrado por otro tamiz -17-.

 De lo descrito hasta ahora se desprende que, en cuanto al principio de funcionamiento y en su forma externa esta cafetera no difiere esencialmente de las llamadas "cafeteras exprés", si bien ha sufrido ligeras modificaciones de carácter contrativo que la mejoren notablemente.- No obstante, lo que caracteriza como nueva la cafetera eléctrica, que nos ocupa, radica en la forma, disposición y acondicionamiento del sistema de calefacción mediante resistencias.-

60

 Para evitar todo contacto entre el agua contenida en el depósito -9- y las resistencias -20-, que circundan la parte inferior del repetido depósito, se ha dispuesto una camisa metálica -18-, de forma tronco cónica, sujeta por su parte superior mediante dos de los tornillos -5-. El canto superior de dicha camisa protectora -18- se esconde debajo del canal circular que forma la cara interna del reborde plano -10-, por lo que es imposible el paso de una sola gota de agua al lugar donde se encuentran las resistencias eléctricas -20-, que están constituidas por un cuerpo de material refractario en forma de tubo, en cuyo interior se hallan completamente empotrados y protegidos los bucles de hilo metálico resistente al paso de la corriente.-

65

70

75

 El bloque cilíndrico -20- de material refractario, se apoya sobre una serie de pestañas radiales -19-, formadas por segmentos doblados y recortados, en forma simétrica, sobre la periferia de la parte inferior de la camisa protectora -18-.

80

 La parte inferior del depósito -9- está ajustada dentro de la parte correspondiente de la funda -18-, a fin de establecer por contacto directo, una mejor conductibilidad del calor desarrollado por las resistencias eléctricas, empotradas dentro del cilindro refractario -20-.

85

 Las conexiones -21- que unen los extremos de las resistencias con los bornes o machos -22- del enchufe de alimentación

de la corriente, están protegidos, en toda su longitud, por una cubierta aislante, formada por fragmentos -24- del tubito refractario.-

90

Los bornes -2- que sirven para enchufar la cafetera, están perfectamente aislados con respecto a la masa metálica.- Dicho aislamiento se consigue recubriendo con un trocito de tubo de goma la parte rozada del borne que atraviesa el urneón -1-. Las tuercas -23- y la arandela -28- que fijan el borne y la conexión, se aíslan mediante arandelas de mica -26-.

95

El sistema de protección de las resistencias, mediante el cuerpo envuelto de material refractario, aumenta su rendimiento térmico hasta tal punto que, en el ejemplo de cafetera para dos tazas, representada en el dibujo de referencia, es suficiente la potencia de 200 W. para lograr la ebullición del agua.-

100

Las resistencias eléctricas, dispuestas en la forma que se aban de describir, están completamente bloqueadas y protegidas contra todo contacto con el agua y eléctricamente están perfectamente aisladas, al igual que sus conexiones y bornes, evitando las averías, tan frecuentes en los otros tipos de resistencias hasta ahora empleadas, e imposibilitando toda derivación a las partes metálicas de la cafetera.-

105

El Modelo de Utilidad, por: "Cafetera eléctrica de las llamadas expés, con resistencia eléctrica interior, empotrada en un tubo de material refractario", cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita por un período de veinte años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes:

110

115

REIVINDICACIONES

1ª.-"CAFETERA ELECTRICA, DE LAS LLAMADAS EXPRES, CON RESISTENCIA ELECTRONICA INTERIOR, EMPOTRADA EN UN TUBO DE MATERIAL REFRACTARIO" caracterizada por el hecho de que para evitar todo con-

120

tacto entre el agua empleada para preparar la infusión y las resistencias eléctricas -20-, se ha dispuesto, en el interior de la funda -1-, una camisa metálica -18-, de forma tronco-cónica, suspendida mediante tornillos -5-, el canto superior de la cual se apoya debajo del canal circular que forma, por su cara interna, el rebordo plano -10-, provisto en la parte superior del arazón o funda -1- de la cafetera.-

125

2ª.-"CAFETERA ELÉCTRICA, DE LAS LLAMADAS EXTERNAS, CON RESISTENCIA ELÉCTRICA INTERIOR, EMPOTRADA EN UN TUBO DE MATERIAL REFRACTARIO" caracterizado por el hecho de que las resistencias eléctricas de calefacción, que circundan la parte inferior del depósito -9-, que contiene el agua para preparar el café, se hallan empotradas en el interior de un bloque de material refractario -20- de forma tubular, que tiene un diámetro interior aproximadamente igual al de la parte inferior de la camisa protectora -18-, sobre la que se dispone concentricamente, siendo separada mediante una serie de pestañas radiales -19-, formadas por segmentos de la propia camisa metálica, recortados y doblados en forma simétrica en toda la periferia de su parte inferior.-

130

135

3ª.-"CAFETERA ELÉCTRICA, DE LAS LLAMADAS EXTERNAS, CON RESISTENCIA ELÉCTRICA INTERIOR, EMPOTRADA EN UN TUBO DE MATERIAL REFRACTARIO" caracterizado por el hecho de que la transmisión del calor suministrado por las resistencias eléctricas -20- para calentar y hacer hervir el agua contenida en el depósito -9-, se efectúa por contacto directo entre la camisa protectora -18- y el mencionado depósito, cuya parte inferior entra a fricción suave en la parte correspondiente de la funda protectora.-

140

145

4ª.-"CAFETERA ELÉCTRICA, DE LAS LLAMADAS EXTERNAS, CON RESISTENCIA ELÉCTRICA INTERIOR, EMPOTRADA EN UN TUBO DE MATERIAL REFRACTARIO" Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.-

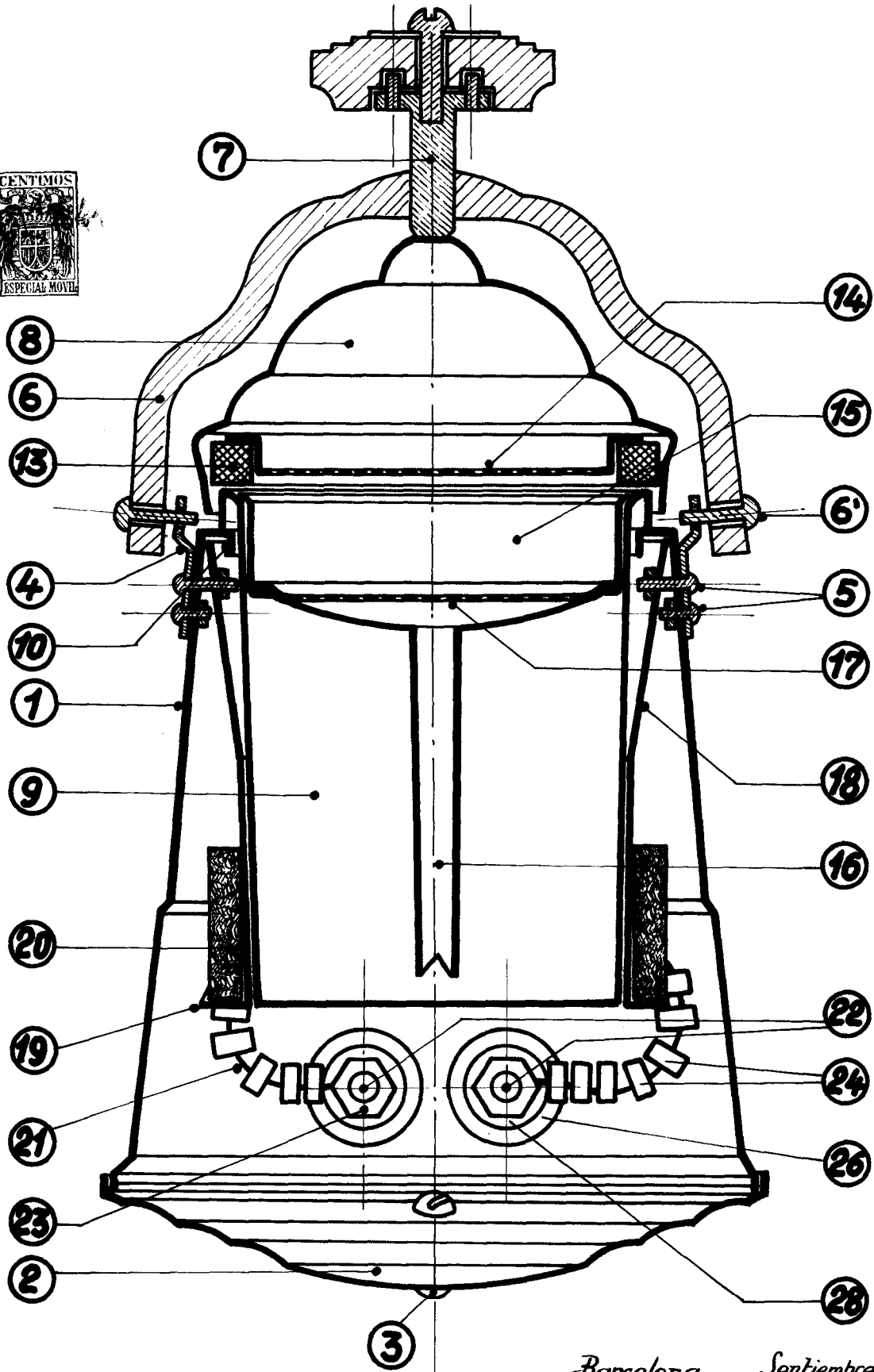
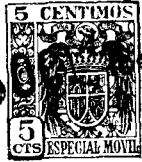
150

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Madrid 2 de Octubre de 1944.-

O. Alvarado

10618



Barcelona Septiembre 1944

P.A.

Juan B. Rentería Ridaura

C. Heuvela

Escala variable