

10554

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España,

a favor de los Sres.

D. Aurelio de Martini Visetti y D. Alfonso Ruiz Cuevas, residentes en Madrid, Avenida de José Antonio, nº 65,

por

" LADRILLOS DE BARRO COCIDO PARA LA CONSTRUCCION DE FORJADOS DE PISOS SIN EMPLEO DE HIERRO."

Inventores: D. Aurelio de Martini Visetti y D. Alfonso Ruiz Cuevas, de nacionalidades italiana y española, respectivamente.

La invención a que se refiere la presente Memoria, fruto de numerosos ensayos sobre su objeto, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, con arreglo a las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

La presente invención tiene por objeto la fabricación y empleo de unos determinados ladrillos de barro cocido para la construcción de forjados de pisos sin necesidad de utilizar hierro.

El objeto de la invención consiste en el empleo de ladrillos de una forma especial, para construir forjados de pisos sin hierro, basado en los principios de la bóveda plana y la descomposición de las fuerzas que accionan sobre el forjado así construido.

La forma del ladrillo, tal como representa la figura 1ª, es la de un bloque de sección cuadrangular, al que se añaden, a su lado derecho y a su lado izquierdo, un prisma de sección triangular que forma saliente en cada uno de esos lados, y debajo de estos prismas están provistos los blo-

5
10
15
20



25

ques, de huecos o entrantes de igual forma que los prismas salientes referidos, con el objeto de que puedan ensamblarse unos ladrillos junto a otros, según muestra la figura 3^a, o sea, introduciéndose los prismas salientes de cada bloque, en los huecos entrantes de los contiguos.

30

La forma de los bloques descritos, claro es que puede variar, siempre que tengan la misma finalidad, pues lo que interesa es el procedimiento de ensamblar las piezas o bloques referidos sin emplear hierro.

Los forjados de esta clase presentan las ventajas siguientes:

35

1^a - No se necesita hierro de ninguna clase.

2^a - Los ladrillos especiales pueden ser construidos en cualquier fábrica de ladrillos, no necesitando ninguna máquina especial.

40

En los dibujos adjuntos, y únicamente a título de ejemplo esquemático y no limitativo, se presentan algunas formas de ejecución del invento.

La figura 1^a es la vista del corte de un ladrillo.

La figura 2^a es la vista de un forjado colocado.

La figura 3^a es la vista del corte de un ladrillo de clave.

45

La construcción del forjado se hace de la siguiente forma:

1^a - Se prepara un encofrado parcial de madera, para recibir los ladrillos especiales que constituirán el forjado. Este encofrado tendrá una flecha del cinco por mil en el centro y en el sentido de la luz que se desee cubrir.

50

2^a - Se colocan a tope los ladrillos con mortero de cemento, teniendo el cuidado de colocar alternativamente un ladrillo en un sentido y el otro al revés, para que se ajusten bien en los triángulos que forman.

55

3^a - Después de una semana se desencofra y el forjado está terminado.

60

Hecha la descripción precedente, es necesario añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen, El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

65

1^a - Ladrillos de barro cocido para la construcción de forjados de pisos sin empleo de hierro, caracterizados, porque la forma de estos ladrillos es la de un bloque de sección cuadrangular, al que se añaden, a su lado derecho y a su lado izquierdo, un prisma de sección triangular,



1944

70

que forma saliente en cada uno de esos lados, y debajo de estos prismas están provistos los bloques, de huecos o entrantes de igual forma que los prismas salientes referidos, con el objeto de que puedan ensamblarse unos ladrillos junto a otros, según muestra la figura 3ª, o sea, introduciéndose los prismas salientes de cada bloque, en los huecos entrantes de los contiguos, pudiendo variar la forma de estos bloques, siempre que tengan la misma finalidad, pues lo que interesa es el procedimiento de ensamblar las piezas o bloques referidos sin emplear hierro.

75

80

2ª - Ladrillos de barro cocido para la construcción de forjados de pisos sin empleo de hierro, según la reivindicación anterior, caracterizados, porque los forjados en que se utilizan estos ladrillos, se hacen de la forma siguiente:

85

1ª - Se prepara un encofrado parcial de madera para recibir los ladrillos especiales que constituirán el forjado. Este encofrado tendrá una flecha del cinco por mil en el centro y en el sentido de la luz que se deba cubrir.

90

2ª - Se colocan a tope los ladrillos con mortero de cemento, teniendo el cuidado de colocar alternativamente un ladrillo en un sentido, y el otro al revés, para que se ajusten bien en los triángulos que forman.

95

3ª - Después de una semana se desencofra, y el forjado está terminado.

4ª - Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, LADRILLOS DE BARRO COCIDO PARA LA CONSTRUCCION DE FORJADOS DE PISOS SIN EMPLEO DE HIERRO.

100

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de tres páginas escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 de septiembre de 1944.

Alfonso Ungria

10554

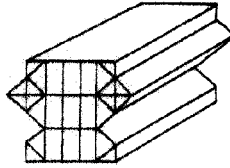


FIG. 1.^a

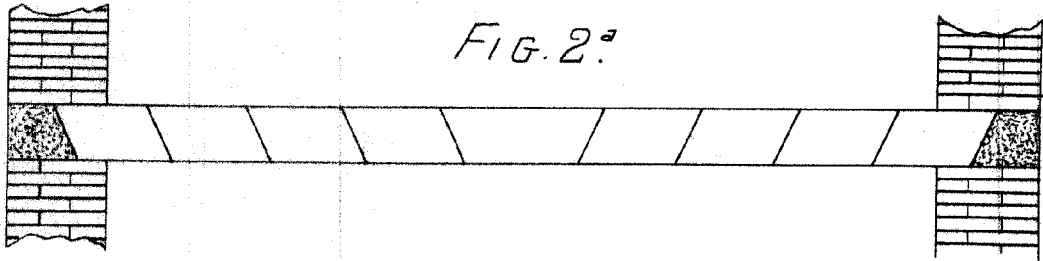


FIG. 2.^a

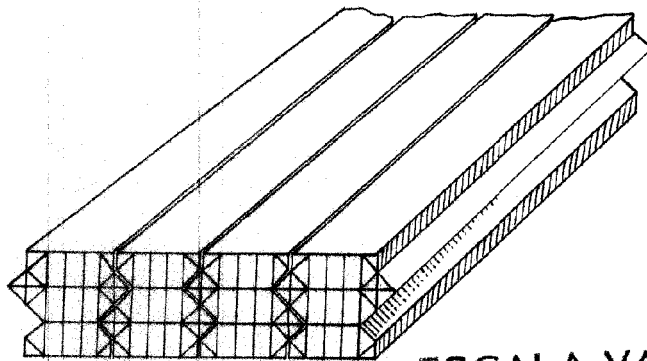


FIG. 3.^a

ESCALA VARIABLE
MADRID, 23 DE Septiembre DE 1944
ALFONSO URRUTIA