

10442



AGO. 1944

10442

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE AÑOS en España,

a favor de

Don BARTOLOMÉ GARI MUT y Don PEDRO GARI MUT, residentes en
PALMA DE MALLORCA (Baleares), calle de 31 de Diciembre,
núms. 45, 47 y 49,

por

"UN MECANISMO PERFECCIONADO DE ARROLLAMIENTO PARA PUERTA
METÁLICA".

Inventores: Don Bartolomé Gari Mut y Don Pedro Gari Mut,
ambos de nacionalidad española.

--:0:--



La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

La presente Memoria tiene por objeto la descripción de diversos perfeccionamientos introducidos en la fabricación del mecanismo de arrollamiento para puerta metálica arrollable.

La descripción que sigue se hace con ayuda de los dibujos que se acompañan, que representan lo que sigue:

Las figuras 1ª y 2ª se refieren al elemento (b) o tambor, visto de lado, perfil y corte.

La figura 3ª representa el mecanismo en su conjunto con los elementos (b) y (c) objeto de la Memoria.

La figura 4ª representa el elemento (c) o casquillo de fijación, visto también de lado, perfil y corte.

Los demás elementos dibujados son despieces de las diversas partes mencionadas, todas las cuales se comprenderán perfectamente, por lo que se refiere a su estructura y funcionamiento, después de leída esta Memoria.

Como es sabido, este mecanismo está constituido generalmente (figura 3) por un eje (a) fijo que sirve de soporte a una polea o tambor (b) destinada a recibir la puerta en su movimiento de arrollamiento; un muelle o resorte (d) cuya tensión equilibra el peso de la puerta, y un casquillo de fijación del mismo (c) al eje (a), completan el mecanismo sencillísimo en su concepción mecánica.

Los perfeccionamientos introducidos se concretan en los elementos (b) y (c), o sean, respectivamente, tambor de arrollamiento y casquillo de fijación, los cuales, para hacerlos cumplir su cometido con ventajas en la fabricación de puertas metálicas arrollables, ya sean éstas de plancha moldurada y articulada o tubos metálicos horizontales unidos por cualquier sistema de articulación, se ponen en juego modernos procedimientos industriales de fabricación para conseguir una gran rapidez en la producción, sencillez y poco peso de las piezas fabricadas, lo que se traduce en un ahorro de peso en los materiales invertidos.

El elemento (b), o sea, la polea o tambor destinada a recibir la puerta, una vez que se ha arrollado, se compone esencialmente de dos discos (b) estampados de chapa metálica, de sección moldurada con objeto de obtener una mayor rigidez y lograr un máximo de resistencia con un mínimo de espesor de material. Estos discos tienen un agujero (e) en su parte central destinado a recibir un casquillo para el paso del eje fijo y girar sobre él, y un reborde en su parte exterior que sirve para efectuar el acoplamiento con un fleje curvado a manera de aro o llanta que es la pieza de unión entre ambos discos, quedando completada la polea. Dicha unión se realiza por medio de una pastafía o una simple soldadura. A ambos lados de dicha polea o tambor y en los agujeros para ella practicados (e) van montados dos casquillos (d) de forma cilíndrica, de plancha estampada y moldurada.

La finalidad de estos casquillos es de servir de cojinetes para el libre giro de la polea que se describe, para lo cual una de las molduras es de forma semicilíndrica, en cuyo interior se aloja un aro (c) de metal, teniendo por objeto el actuar a modo de cojinete a bolas, girando loco entre la polea y el eje que le sirve de soporte, disminuyendo considerablemente el coeficiente de rozamiento.



1944

65 Estos casquillos-cojinetes van unidos a los discos anteriormente descritos por medio de una operación de prensa, o sea, estampados o bien soldado circularmente.

70 Dicha polea en su aro o llanta exterior lleva practicado un agujero (f) de forma rectangular destinado a recibir en enganche, el cual constituye el elemento de unión entre la puerta metálica y los tambores de arrollamiento.

75 El otro elemento (o), o sea, el casquillo de fijación, se halla representado en la figura 4, el cual está constituido por platos o discos moldurados (g) unidos con moldura de rebordeo mediante pestaña o soldadura en el reborde (h). Dichos platos llevan un agujero (j) con moldura de rebordeo destinado a recibir mediante soldadura u operación de prensa dos casquillos (k) iguales que los (d) anteriormente descritos para la polea o tambor, con la diferencia de que éstos no llevan el aro de giro, ya que van solidarios con el eje o soporte antes mencionado. Dicho casquillo así constituido, lleva practicado un agujero (m) de moldura de rebordeo, destinado a recibir el extremo fijo del resorte de contrapeso (d).

85 Las ventajas de los elementos descritos son muy grandes en una fabricación en serie, puesto que ahorra mucho material y mano de obra, lo que se puede leer "economía". En cuanto a su funcionamiento, todas las piezas y detalles consignados en los dibujos están previstos para lograr una gran suavidad en el giro de las poleas o tambores, así como una resistencia extraordinaria por las molduras y perfiles trazados a la plancha por el procedimiento del estampado.

90 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

95

N O T A

En resumen: el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

100 1ª.- Un mecanismo perfeccionado de arrollamiento para puerta metálica, caracterizado porque comprende una polea o tambor de plancha estampada constituida por tres piezas, dos discos y un fleje o llanta, unidos por medio de pestaña o soldadura.

105 2ª.- Un mecanismo según la reivindicación anterior, caracterizado porque dicha polea lleva a modo de cojinete dos casquillos de plancha estampada y moldura unidos en su centro por medio de soldadura o pestaña, teniendo dichos casquillos una moldura semicilíndrica en cuyo interior se aloja un aro de metal que gira loco entre dicho casquillo y el eje que sirve de soporte a la polea.

110 3ª.- Un mecanismo según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque comprende un casquillo de fijación constituido por dos platos o discos unidos por su reborde, que llevan un agujero con moldura de rebordeo para la fijación del resorte de contrapeso, y dos casquillos para su unión con el eje.

115 4ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, "UN MECANISMO PERFECCIONADO DE ARROLLAMIENTO PARA PUERTA METÁLICA".

120 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de 3 páginas escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 16 de Agosto de 1944.

ALFONSO UNGER

W. S. Sturges & Co. Scales & Weighing Machines

10442

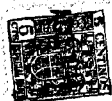


Fig. 1^a

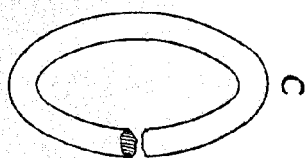
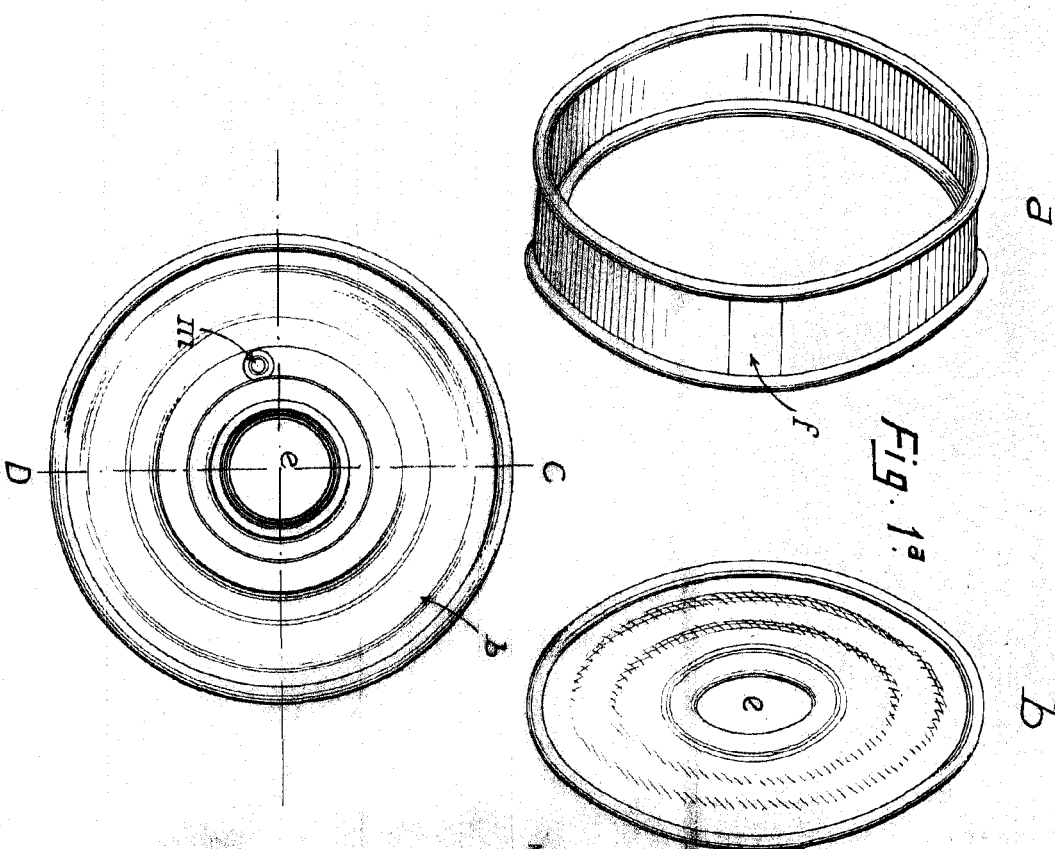
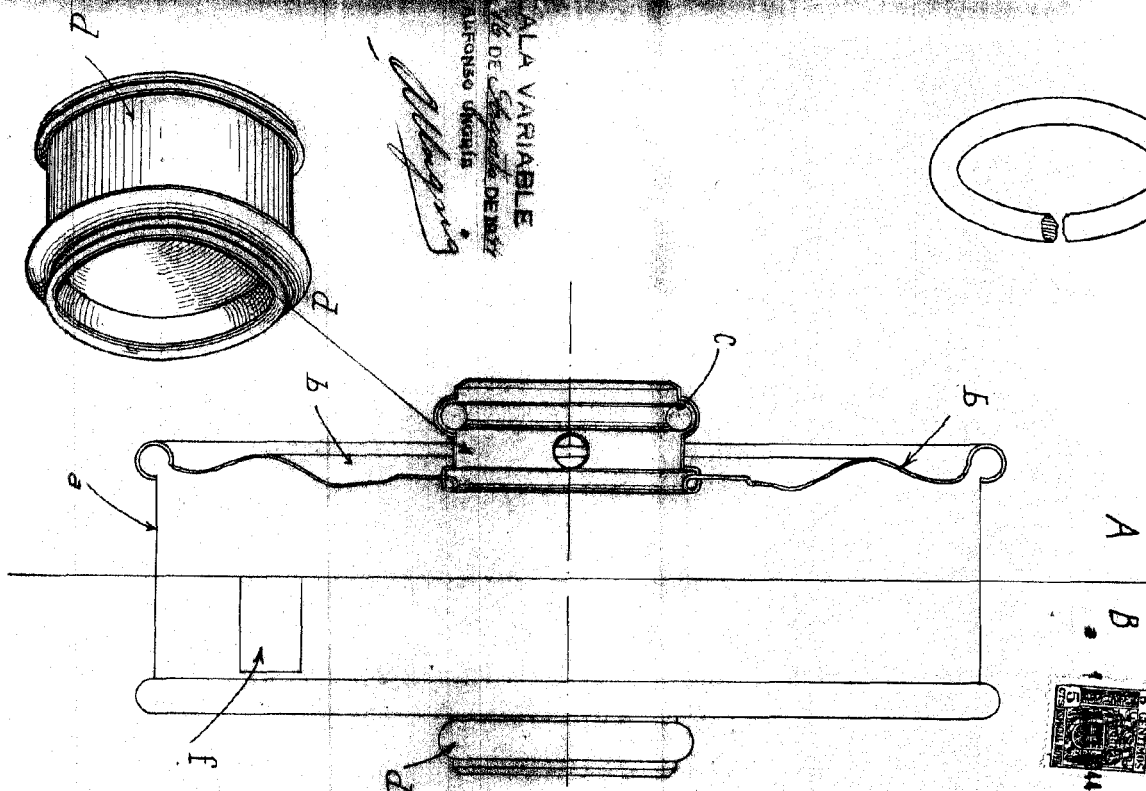


Fig. 2^a



ESCALA VARIABLE
MADRID DE DE
ALFONSO URRUTIA

Alfonso Urrutia

