

10297

D. Juan HGRAK Linhart, residente en Barcelona, calle Luis Antunez nº 9, solicita registrar un modelo de utilidad por 20 años para España y sus Colonias por: "NUEVO MODELO DE GRAPAS PARA TUBOS, PROVISTAS DE DISPOSITIVO DE FIJACION, CONSTITUIDO POR CLAVOS SACADOS DE LA PROPIA GRAPA O UNIDOS A ELLA INAMOVIBLEMENTE" Clase 17, Grupo 2º.-

- - - - -

Todos los modelos de grapas conocidas, particularmente las destinadas a sujetar tubos en las instalaciones, para aguas, gas, electricidad y telefonos, presentan como dispositivo de colocación un taladro o abertura a traves del cual se pasa el clave o tornillo que fija directamente la grapa en la pared, e mediante taquillos de madera.-

Pero este procedimiento reporta varios inconvenientes y entre ellos uno particularísimo, que se refiere a la pérdida de tiempo al verificarse el clavamiento pues resulta forzoso primero apuntar el clave o tornillo dentro del taladro de la grapa y sujetar ambos con una mano mientras se efectúa su fijación con la otra.- Económicamente es además caro por requerirse como es natural, clavos o tornillos independientes, que aumentan el coste de instalación.-

Con el sistema de grapas objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad, quedan eliminados aquellos inconvenientes consiguiéndose una gran economía tanto en el precio de coste como en el tiempo de colocación.-

La modalidad propuesta, consiste fundamentalmente en una grapa de tipo común en el mercado, pero que lleva fijos en sus



10

15

20

correspondientes patillas, el dispositivo o clavo de fijación, el cual puede formarse al fabricar la grapa, sacándola del propio material que la constituye, o ser superpuesto, es decir remachando o fijando el clavo por soldadura en la grapa, fabricados ambos por separado.- De este modo resulta sencilla la colocación de la grapa, bastando tan solo percutir directamente sobre la patilla de la misma sin requerimiento de clavo o tornillo suplementario de fijación.-

25

Para facilitar la explicación detallada de lo expuesto y solo a título de ejemplo, nos referiremos a los dibujos adjuntos que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva.-

30

Con referencia a los mencionados dibujos:



35

La Fig. 1 representa una grapa, vista en perspectiva, con su dispositivo de fijación formando parte de la misma, constituido por dos clavos -5- sacados, por estampación, de la propia grapa y unidos a las patillas -2-. Dichos clavos se obtienen directamente al fabricar la grapa, practicando sobre la misma unas aberturas -4- en forma de triángulo isósceles dentro del cual queda inscrito otro semejante -5- de base común situada en la patilla -2- de la grapa -1- a manera de lengüeta.- Esta al ser doblada y rebatida en el sentido -a- de la flecha, formará el clavo -5- o dispositivo para la fijación en sitio de la grapa -1-. Con el fin de dar mayor resistencia a la grapa se la provee de un nervio central -3- practicado por embutido.-

40

45

En la Fig. 2 se representa el mismo tipo de grapa, pero dotando al dispositivo de fijación o clavo -5- de unas muescas -7- que aseguran la fijación de la grapa sobre la madera.- Al igual que para el caso de la Fig. 1 se obtiene el dispositivo de fijación directamente al estampar la grapa, practicando la abertura o escotadura dentada -6- y rebatiendo la lengüeta en el sentido de la flecha -b-.

50

En la Fig. 3 se presenta en perspectiva una grapa análoga

a la de las Figs. 1 y 2, aunque con la mejora introducida, consistente en que el clavo de fijación queda reforzado por una doble lengüeta -9-9'- obtenida al fabricar la grapa y doblarlas ambas en yuxtaposición, según el sentido indicado por las flechas e'-.
55

Finalmente y según la figura -4- se indica un sistema de grapa en la que el dispositivo de fijación o clavos -10- se ha previsto uniéndolo por remache o soldadura -10'- sobre la grapa -1- el clavo -10-, de modo a constituir un solo elemento.-
60

Como característica común a todas las clases de grapas descritas se ha previsto dotar los clavos de un nervio de refuerzo, practicado por embutido para darles mayor resistencia mecánica a los efectos de percusión que sufren durante el clavamiento.-
65

En los tipos de grapa dados a conocer por las figuras descritas, solo se han representado grapas para un tubo, pero naturalmente se podrán construir para varios tubos y de tamaños y clase de material distintos, variando a voluntad las demás características según convenga, sin salirse por ello de la idea esencial del modelo de utilidad que se solicita y cuyas principales particularidades se concretan en las siguientes:
70

REIVINDICACIONES

1ª.-"NUEVO MODELO DE GRAPAS PARA TUBOS? PROVISTAS DE DISPOSITIVO DE FIJACION, CONSTITUIDO POR CLAVOS SACADOS DE LA PROPIA GRAPA O UNIDOS A ELLA INANOVIBLEMENTE", caracterizado por el hecho de que el dispositivo de fijación -5-9- forma parte integrante de la grapa -1- y está constituido por clavos obtenidos directamente al estamparla.-
75

2ª.-"NUEVO MODELO DE GRAPAS PARA TUBOS, PROVISTAS DE DISPOSITIVO DE FIJACION, CONSTITUIDO POR CLAVOS SACADOS DE LA PROPIA
80



1944

85

GRAPA O UNIDOS A ELLA INAMOVIBLEMENTE" según la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que los clavos -5- presentan unas muescas o dientes -7- repartidas en sentido longitudinal quedan mayor solidez a la fijación sobre madera, después del enclavamiento de las grapas.-

90

3ª.-"NUEVO MODELO DE GRAPAS PARA TUBOS, PROVISTAS DE DISPOSITIVO DE FIJACION, CONSTITUIDO POR CLAVOS SACADOS DE LA PROPIA GRAPA O UNIDOS A ELLA INAMOVIBLEMENTE" según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado por el hecho de que para aumentar la resistencia mecánica de los clavos estos pueden estar constituidos por dos lengüetas -9-9'- obtenidas por estampación del propio material de la grapa, durante su proceso de fabricación y superpuestos por rebatimiento, de manera que coincidiendo formen una sola pieza o clavo.-

95

4ª.-"NUEVO MODELO DE GRAPAS PARA TUBOS, PROVISTAS DE DISPOSITIVO DE FIJACION, CONSTITUIDO POR CLAVOS SACADOS DE LA PROPIA GRAPA O UNIDOS A ELLA INAMOVIBLEMENTE" según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que tanto la grapa -1- como los clavos o dispositivos de fijación -5-9-, pueden estar dotados de nervios de refuerzo -3-, obtenidos por embutido, que aumenten su resistencia a los efectos de percusión que sufren durante el clavamiento.-

100



105

5ª.-"NUEVO MODELO DE GRAPAS PARA TUBOS, PROVISTAS DE DISPOSITIVO DE FIJACION, CONSTITUIDO POR CLAVOS SACADOS DE LA PROPIA GRAPA O UNIDOS A ELLA INAMOVIBLEMENTE" caracterizado por el hecho de que el dispositivo de fijación o clavo -10- fabricado por separado de la grapa -1- está unido directamente sobre la patilla -2- de la grapa, por remachado o soldadura -10'-, de modo que constituyan un solo elemento.-

110

6ª.-"NUEVO MODELO DE GRAPAS PARA TUBOS, PROVISTAS DE DISPOSITIVO DE FIJACION, CONSTITUIDO POR CLAVOS SACADOS DE LA PROPIA GRAPA O UNIDOS A ELLA INAMOVIBLEMENTE" tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

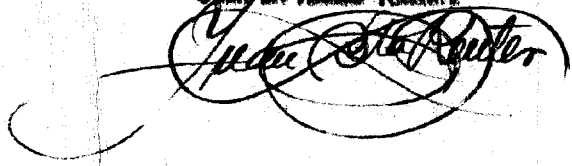
115

Consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por
una sola cara.-

Barcelona a 21 de Junio de 1944

P.A. de D. Juan HORAK Linhart.-

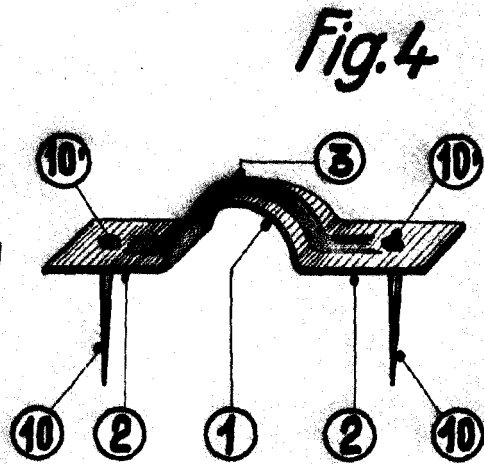
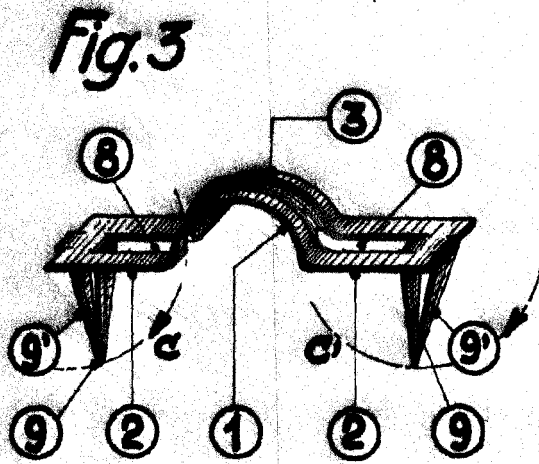
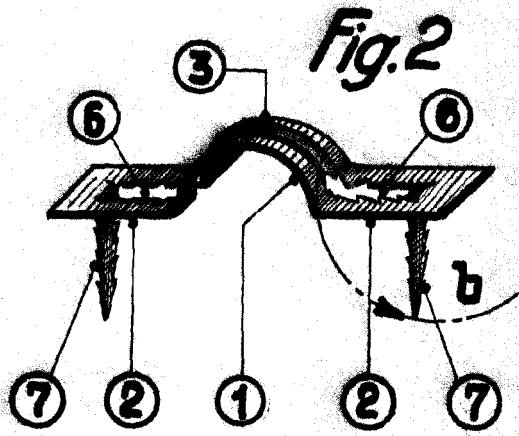
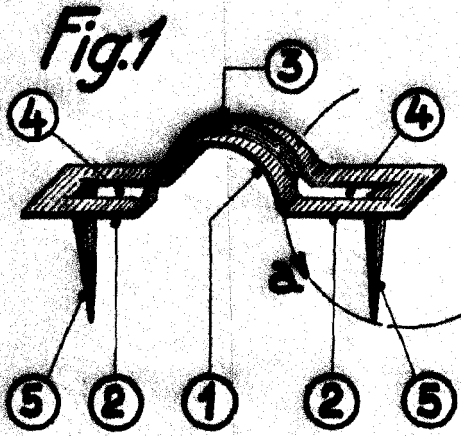
Juan B. Renter Riquelme



1944

10297

10297



Barcelona 21 Junio 1944
 P.A. Juan B. Rentería
 Juan B. Rentería Roldán

Escala variable