



10214

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a la solicitud de un modelo de utilidad por veinte años en España, por: "Máquina enderezadora de alambres y varillas" a favor de la firma Cerrajera San Antonio, S.A., residente en Lacunza (Navarra).-

=====

El presente modelo de utilidad se refiere a una máquina destinada al fin enunciado, mediante la cual se pueden enderezar las varillas y alambres suministrados por las fábricas siderúrgicas y de trefilación en forma de rollos de variados pesos. Este modo de proporcionar tal material tiene por objeto facilitar su transporte, pero hoy día tiene el inconveniente del trastorno que supone a los consumidores tal enderezamiento.

Hasta la fecha viene practicándose por procedimientos rudimentarios que aparte la mayor o menor perfección del resultado suponen gastos de tiempo y jornales que mediante el modelo de la máquina que reivindicamos no son necesarios.

Esta es una ventaja indudable para todos los consumidores de tales materiales y en especial para los contratistas de obras ya que la varilla utilizada en el hormigón armado es de mucha importancia.

Esencialmente la máquina consiste en una sólida bancada sobre la cual va montado el dispositivo de enderezar, compuesto de varias boquillas de acero templado, que pueden graduarse de acuerdo con el



diámetro de la varilla o alambre que haya de enderezarse; y cuyo dispositivo recibe movimiento de rotación mediante correas trapezoidales (u otro medio de transmisión adecuado), que comunican el movimiento del motor a un volante solidario del citado dispositivo.

5 Con eje de rotación perpendicular al del mencionado volante, y colocados antes o después del dispositivo enderezador, van los cilindros o tambores destinados a extraer el material, es decir, a ir haciéndole pasar por aquel. Según que estén antes o después trabajarán por impulsión o por tracción de la varilla o alambre que se endereza.

10 Tales cilindros o tambores reciben su movimiento del mismo motor que el dispositivo enderezador mediante el adecuado sistema de engranajes o la transmisión supletoria adecuada.

Dentro de las reivindicaciones de este modelo de utilidad pueden establecerse diversos tipos de máquinas enderezadoras, sea por la forma y dimensiones de sus distintas partes, por las primeras materias
15 empleadas en su fabricación o por detalles de organización o sustitución de unos mecanismos por otros de análogo cometido; pero mientras tales variaciones no modifiquen la esencialidad reivindicada, todas ellas estarán igualmente comprendidas y protegidas por el presente modelo de utilidad.

20 En tal idea los adjuntos dibujos corresponden únicamente a una forma de ejecución que presentamos a título de ejemplo de realización que aclare esta memoria descriptiva.

La fig. 1 representa la proyección de la máquina sobre un plano perpendicular al eje del enderezador.

25 La fig. 2 es a su vez la proyección de la máquina sobre un plano paralelo a tal eje.

Con referencia a tales figuras y a los números que en ellas designan las distintas piezas de la máquina, su descripción y funcionamiento es como sigue:

30 Sobre la base o bancada 1 va el dispositivo enderezador 2 con las boquillas de acero templado 3 que se pueden desplazar apartándose



mas o menos del eje del dispositivo según sea el diámetro de la varilla o alambre que haya de enderezarse. El dispositivo se mueve por el volante 4 que mediante correas trapezoidales (en el caso de la figura, podrán ser otras transmisiones) recibe movimiento del motor 7.

5 Los cilindros o tambores 5 que proporcionan el material al dispositivo enderezador, reciben movimiento del motor por el sistema de engranajes 6.

10 El alambre del rollo colocado en la devanadora se hace pasar a mano por el enderezador (para iniciar el trabajo) hasta que alcance los cilindros extractores (si estos actúan así, si trabajan por impulsión para colocar y guiar al principio el alambre que luego ya empujan los cilindros) en cuyo momento se pone en marcha el motor, con lo cual simultáneamente cumplen su misión el enderezador y sus alimentadores y el material se endereza automáticamente.

15 N O T A.-
=====

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones;

20 1.- Máquina enderezadora de alambres y varillas, caracterizada por consistir en un soporte, dispuesto sobre la bancada de la máquina y provisto de boquillas de acero templado (o material adecuado), que se gradúan de acuerdo con el diámetro del material a enderezar, pudiendo desplazarse apartándose mas o menos del eje del dispositivo, cuyo dispositivo va unido a un volante que, por correas trapezoidales, u otras transmisiones adecuadas, reciben el oportuno movimiento
25 de rotación de un motor convenientemente colocado.

2.- Máquina según lo reivindicado en el punto 1, caracterizada porque está dotada de una devanadora en la cual se coloca el rollo de alambre o varilla que se obliga a pasar por el dispositivo enderezador mediante la acción de unos cilindros o tambores que le impulsan o hacen tracción de él, según estén situados antes o después del endereza-
30

10214

4.-

27



dor, y son movidos mediante mecanismos adecuados, por el mismo motor ya mencionado.

3.- Máquina enderezadora de alambres y varillas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta descripción de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 27 de Junio de 1944.

10214

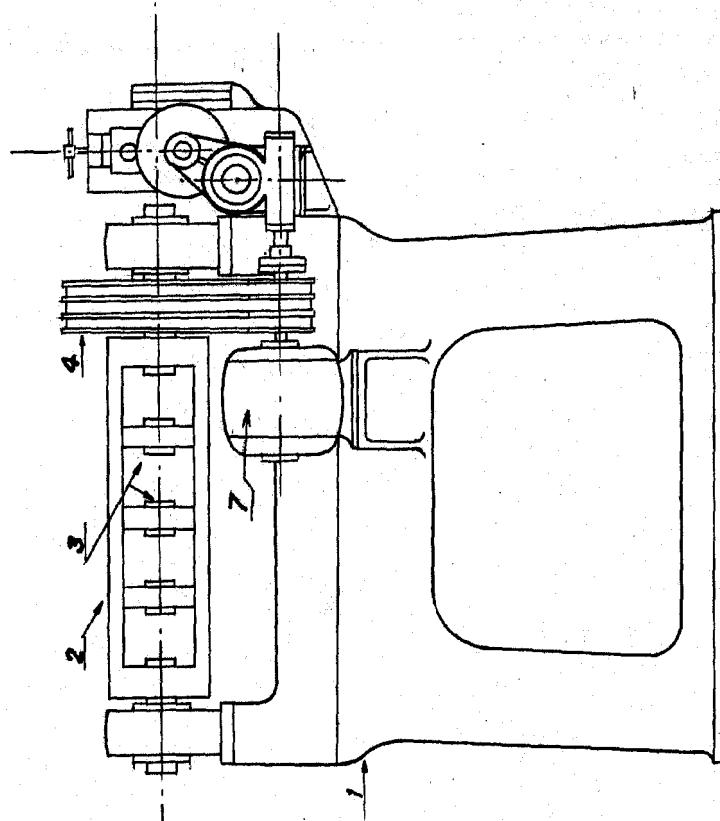


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

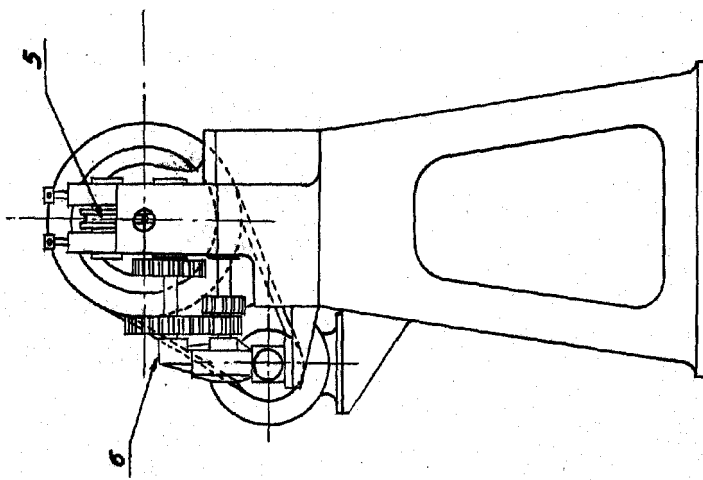


Fig. 1